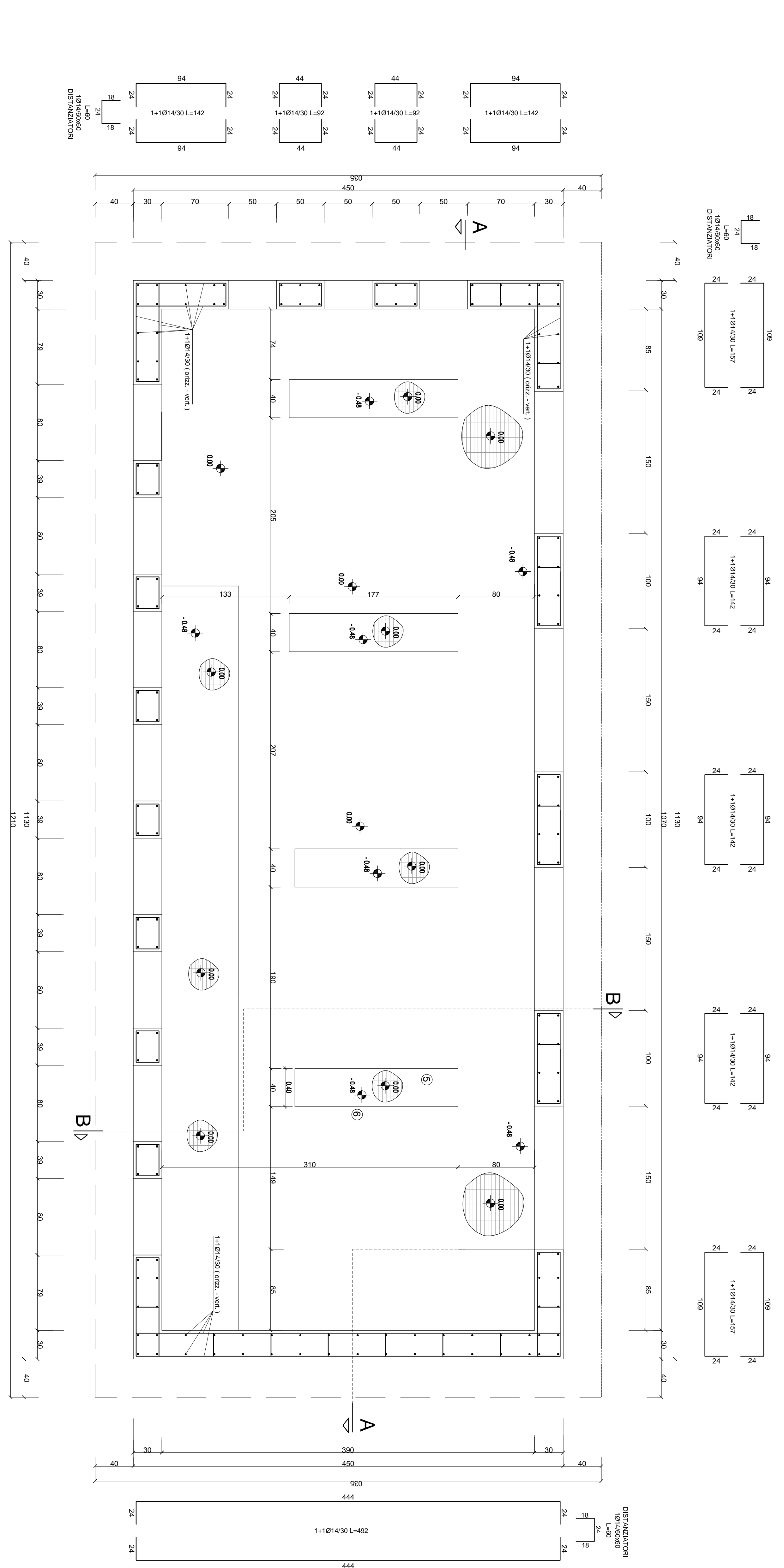
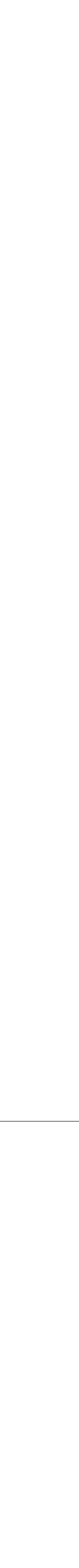
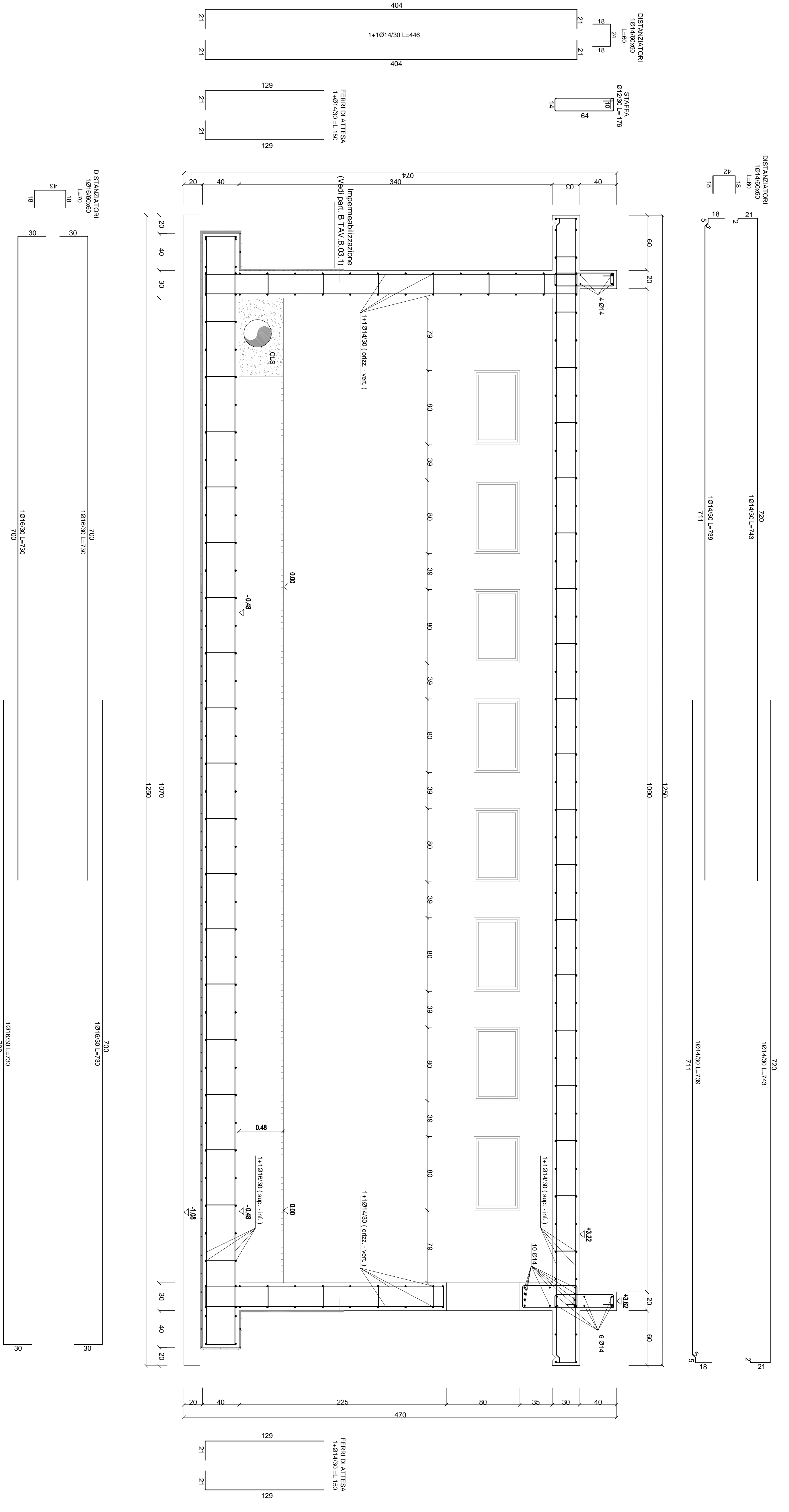


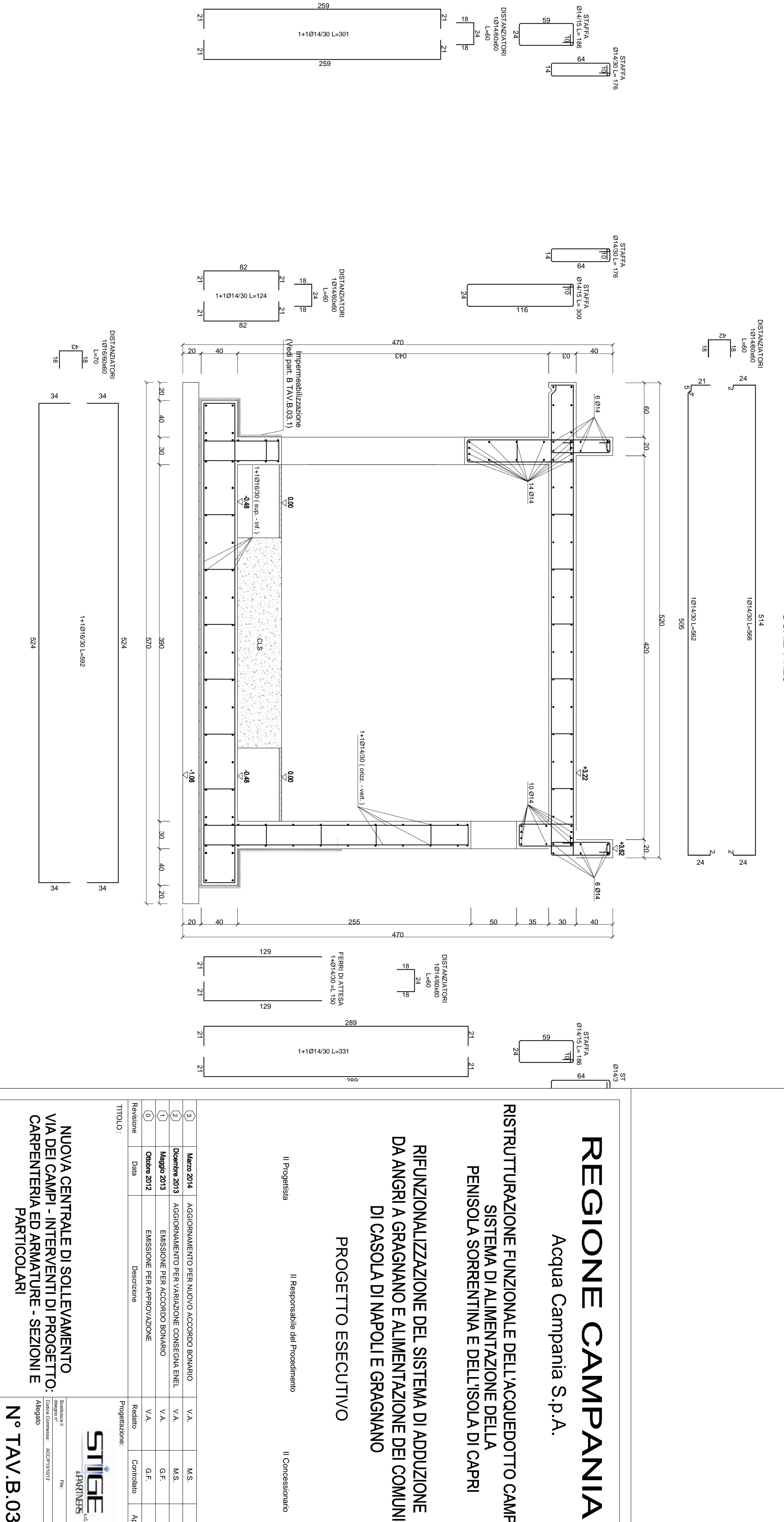
**PIANTA A.Q.TA + 1.90**  
SCALA 1:25



**SEZIONE A - A**  
SCALA 1:25



**SEZIONE B - B**  
SCALA 1:25



- CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (D.M. 14.01.2008, emenda 02.02.2009 e UNI 11004:2004 e UNI EN 206-1:2000)**
- CAESTRIFICAZIONE**
    - MAGLIONE: Classe di resistenza C17/25 - Classe di esposizione XC2 (Per 15 mesi)
    - CEMENTO: Condizione ambientale di classe II (Per 33 mesi)
    - MANUFATTI IN ELEVATIONE: Classe di resistenza CR2/5 - Condizione ambientale: Ordinare - Classe di esposizione XC2 (Per 33 mesi)
  - ACCIAIO**
    - Acciaio in barre ad aderenza migliorata B500 (N=450) Normq (R=500 N/mmq) (se accettato per autocollatura COMPRESO MINIMO) (obbligatorio anche S195min=10 mm, gruppo C 1 & 3, conformi all'art. 105,4 del testo unico di recepimento del D.Lgs. n° 231/02, art. 17, comma 1) (Per 33 mesi)
    - MANUFATTI IN ELEVATIONE: 30 mm
  - COPRIFRATTORE**
    - Sarnafil a caldo a sezione curva, acciaio S355 (Luce 11.3 X)
    - Sarnafil a caldo a sezione aperta, acciaio S355 (Luce 11.3 X)
    - Sarnafil a caldo a sezione piatta, acciaio S355 (Luce 11.3 X)
    - Sarnafil a caldo a sezione curva, acciaio S355 (Luce 11.3 X)
  - VERNICI**
    - Vernice ad alta resistenza edicizia 10 (R=6, 11, 330h)
    - Sarnafil a caldo a sezione curva, acciaio S355 (Luce 11.3 X)
- NOTE:**  
- I materiali di armatura orizzontali devono essere dotati esternamente di ferr verticali con n° 6 ligature su ogni lato e di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
- I materiali di armatura verticali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
- Le barre di armatura di acciaio, acciaio inox A573 S345 UHR EN 1463  
- Tutti i sagomati a caldo, acciaio inox A573 S345 UHR EN 1463
- NOTE:**  
I diametri di armatura filati orizzontali devono essere dotati esternamente di ferr verticali con n° 6 ligature su ogni lato e di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati verticali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati orizzontali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati verticali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati orizzontali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati verticali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati orizzontali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati verticali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati orizzontali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.  
I diametri di armatura filati verticali devono essere dotati di un'armatura trasversale di sezione pari a quella delle barre longitudinali.

**REGIONE CAMPANIA**  
Acqua Campania s.p.a.

**RISTRUTTURAZIONE FUNZIONALE DELL'ACQUEDOTTO CAMPANO  
SISTEMA DI ALIMENTAZIONE DELLA  
PENISOLA SORRENTINA E DELL'ISOLA DI CAPRI**

**RIFUNZIONALIZZAZIONE DEL SISTEMA DI ADDUZIONE  
DA ANGRÌ A GRAGNANO E ALIMENTAZIONE DEI COMUNI  
DI CASOLA DI NAPOLI E GRAGNANO  
PROGETTO ESECUTIVO**

	Il Progettista			Il Responsabile del Procedimento			Il Committente		
Revisore	Descrizione	Data	Revisore	Descrizione	Data	Revisore	Descrizione	Data	
1	Disegno 2011	AGGIORNAMENTO PER NUOVO ACCORDO ECONOMICO	V.A.	M.S.	A.P.				
2	Disegno 2011	AGGIORNAMENTO PER VARIAZIONE CONCESSIONA ENEL	V.A.	M.S.	A.P.				
3	Disegno 2011	EMMISSIONE PER ACCORDO ECONOMICO	V.A.	G.F.	A.P.				
4	Disegno 2011	EMMISSIONE PER APPROVAZIONE	V.A.	G.F.	A.P.				

Progettazione: STIPE  
VIA DEI CAMPI 103  
80139 NAPOLI (NA)

NUOVA CENTRALE DI SOLLEVAMENTO  
VIA DEI CAMPI - INTERVENTI DI PROGETTO,  
CARPENTERIA ED ARMATURE - SEZIONI E  
PARTICOLARI  
N° TAV.B.03.2